

Pokini E11b

Das robuste 2-in-1 360° Convertible Tablet



IP52

Schutz gegen Wasser-
tropfen und Staub



inkl. Digitizer

MIL-STD
810G

robust und sturzsicher



Pokini E11b

Display

Größe	11,6" (29,64 cm)
Auflösung	1.366 x 768 px
Typ	IPS Panel mit kapazitivem 10-Finger-Touch
Helligkeit	300 cd/m ²

Technische Daten

Betriebssystem	<ul style="list-style-type: none">• Windows® 10 Pro 64-bit• Linux™
Prozessor	Intel® Pentium® Silber N5000 (4x 2,70 GHz, 4M Cache)
Arbeitsspeicher	bis zu 8 GB (LPDDR4)
Festplatte	bis zu 2 TB M.2 SSD
Kamera	Front-/Rückseite: 2,0 Megapixel (180° rotierbar)
Wireless	<ul style="list-style-type: none">• WLAN IEEE 802.11 ac• 4G LTE• Bluetooth 5.0
Sensoren	<ul style="list-style-type: none">• Accelerometer (G-Sensor)• Gyrometer (Kreiselsensor)• Light Sensor (Lichtsensor)
Akku	<ul style="list-style-type: none">• Lithium-Polymer Akku, ca. 5.000 mAh• bis zu 9,5 Stunden Laufzeit
Schnittstellen	<ul style="list-style-type: none">• USB 3.2 Gen1 Type-C™ (laden und Daten übertragen)• USB 3.2 Gen1 Type-A™• USB 2.0 Type-A™• HDMI• LAN (10/100/1000 MBit/s)• Audio• Card Reader (microSD, SDHC & SDXC, max. 128 GB)

Weitere Daten

Maße	305,8 x 225 x 22,8 mm
Gewicht	ca. 1.490 g
Garantie	<ul style="list-style-type: none">• 2 Jahre Bring-In (Akku 1 Jahr)• Erweiterung auf 5 Jahre Bring-In (optional)• 5 Jahre Pokini Protect Service (optional)

Besonderheiten

Umgebung	Betrieb: 0 °C bis 40 °C
Schutzart & Normen	<ul style="list-style-type: none">• IP52• MIL-STD-810G
Spezielle Features	<ul style="list-style-type: none">• 2-in-1 Convertible• integrierter Tragegriff• Integrierter Stifteinschub• sturzsicher aus bis zu 1 m Fallhöhe• Handschuhbedienung möglich

Verfügbares Zubehör

- Halterung
- Digitizer
- Netzteil
- Schutzhülle / Tasche

